

Erhvervserfaring

2010 – Fraugde VVS (www.fraugdevvs.dk)

Projektleder/Montør:

Fraugde VVS er en mindre VVS og blikkenslagerforretning, hvor jeg virker som projektleder og håndværker i forbindelse med opkøb og totalreovering af ældre boliger med henblik på udlejning.

Den ledelsesmæssige del består af koordinering af egne og eksterne håndværkere samt sikre det nødvendige materialeflow og normsikring. Håndværkermæssigt bliver det til alt forekommende arbejde såsom nedbrydnings-, murer-, male-, el-, tømrer- og rørarbejde.

Til firmaets C5-installation og dokumenter har jeg udviklet et Online-backupsystem med udgangspunkt i Nordic Backup. Vi arbejder endvidere på en lager- og scannerløsning til servicebilerne.

2008 – Tyco/ADT/AGIS (www.agis.dk)

Sprinklermontør:

Ansættes som springlermontør til koordinering, montering og servicering af brandsikringssystemer, primært vådsprinkling, men også tørsprinkling v.h.a. "gas". Arbejdssted: Danmark.

2007 – Ergolet A/S (www.ergolet.dk)

Engineer in R&D:

Ergolet udvikler, producerer og sælger hjælpemidler til ældre og handicappede. Virksomheden har administration, produktionsplanlægning og produktudvikling i Danmark (ca. 30 mand) og yderligere produktionsplanlægning og den samlede produktion i Polen (ca. 60 mand).

Hovedopgaven var produktmodning af en eksisterende loftlift (Luna) og en helt ny personlift, med henblik på produktion i Kina. Det skete til dels i samarbejde med det norske designfirma Labyrinth (senere Partnertech).

Formulering af ansøgning til EU under FP7 – et program til støtte for produktudvikling – var endvidere en opgave jeg, i samarbejde med en ekstern konsulent, fuldførte.

Forretningsanalyse med henblik på indkøb af ERP-system samt CAD-system, med efterfølgende indkøb og implementering af Navision og SolidWorks var også projekter der blev gennemført.

2004 – Wormald A/S

Sprinklermontør:

Ansættes som springlermontør til koordinering, montering og servicering af brandsikringssystemer, primært vådsprinkling, men også tørsprinkling v.h.a. "gas". Arbejdssted: Danmark og Trondheim - Norge.

2001 – Faber A/S (www.faber.dk og www.faber.org)

IT-Coordinator + CAD-Manager:

Overføres til Faber's IT-afdeling (IT-Udvikling) der bestod af IT-chefen og undertegnede som skulle være med til at opbygge denne, med en system/integrations-koordinerende rolle.

Afdelingen voksede, i takt med opgaverne og kompetencerne, hurtigt til 5-7 mand.

Opgaverne var - udover support og administration af eksisterende installationer - implementering af LAN og WAN, Movex ERP, Lotus Notes, Microsoft Office i hele koncernen (globalt).

Dette blev gjort på et fiber-backbone og swiched/cabled LAN med 250+ brugere, 40+ netværksprintere, ca. 20 access points (trådløst netværk) og mange andre "devises".

Forbindelsen til hjemmearbejdspladser og WAN'et blev lavet via VPN (Lasat).

WAN'et dækkede alle Faber's inden- og udenlandske datterselskaber. 3 danske og 5 udenlandske (UK, F, AUS, USA og til sidst også D), hvor vi også var ansvarlige for LAN'et.

Datamining via Cognos og Access-relationsdatabaser med ODBC-link til DB2 på AS-400, "inventory" på hele netværket og "holden fingeren på pulsen" i forbindelse med konvergerende netværk, telefoni, open source programmer (OpenOffice – Linux)..... var også opgaver.

Mit sidste større projekt var implementering af strekkoder på Fabers halvfabrikata, alle færdigvare, lagerlokationer og plukkelister, hvorved varer kunne spores realtime gennem hele produktionen og lagerekspeditionen via scannere og trådløse håndterminaler. Dette indebar analysering, planlægning og

budgettering af hele projektet, indkøb af udstyr, koordinering af leverandørere og håndværkere, stillingstagen til stregkodeproblematikken, acceptbearbejdning og uddannelse af brugerne og "Aftersale".

Altså projekter med meget IT-teknik, men altid med bund i noget meget konkret og praktisk orienteret.

Stikord:

IT-udvikling, systemarkitekt, systemintegration, projektleder/medarbejder, leverandørforhandling, kontraktforhandling, it-sikkerhed, implementering, LAN (tråd og trådløst), WAN, VPN, konvergerende netværk, telefoni, håndterminaler, stregkoder, Citrix terminaler, Cisco-router, Movex ERP, HR, Open Source, ODBC, Cognos, Lotus Notes, Windows 9X, NT, NT Server, NT Terminal Server, 2000, XP, Microsoft Office Pro

1989 – Faber A/S (www.faber.dk og www.faber.org)

Engineer in R & D:

Ansættes hos A/S CHR. FABERS FABRIKER (i dag Faber A/S) som "Engineer in R & D.

Fabers produktprogram omfatter persienner, rulle-, plissé-, folde-, lamel- og mørklægningsgardiner, markiser, gardinstænger og boligtekstiler og andre former for dekoration, solafskærmning og lyskontrol til ind- og udvendig brug, samt maskiner til fremstilling af nævnte produkter.

Produktudviklingen af teknisk velfunderede solafskærmninger indebar bl.a., konceptudvikling, udvikling af plast- og tyndpladekomponenter samt div. ekstruderede/valsede aluminium/stålprofiler, der indgår i serieproducerede solafskærmningssystemer.

Udvikling og konstruktion af maskiner til færdigvareproduktion af ovennævnte systemer hørte også under udviklingsgruppernes ansvarsområde.

I forbindelse med disse discipliner var fremstilling af Mockup's og prototyper en helt nødvendig del af processen.

Arbejdet betød at min kontaktflade bl.a. henvendte sig til: Kunder, Ledelsesgruppe, PTA/kvalitet, Salg, Marketing, Forsøgs-, Automatiserings- og Maskinværksted, Værktøjsfremstilling internt/eksternt.

Projekter gennemførtes typisk i matrixorganiserede projektgrupper, der sikrede en bred informationsindhentning/spredning i virksomheden.

I løbet af ansættelsen var jeg involveret i flere større projekter der ikke indebar fysisk produktudvikling:

- Opbygning og beskrivelse af et udviklingsforløb der honoreres med et ISO 9001 certifikat samt tilgodeså Maskindirektivet. Dette betød fastlæggelse af krav til planlægning og systematisering samt strukturering af alle "data", lige fra ideundfangelse over udvikling, konstruktion og implementering til produktvedligeholdelse og stillingstagen til afvikling af produktet - PLM
- Indkøb og implementering af CAD i udviklingsafdelingerne (Pro/ENGINEER, ProPDM, Pro/Intralink), produktionsteknisk afdeling og projekteringsafdeling (Medusa)
- Indkøb og implementering af ERP (Movex) samt Lotus Notes. Disse implementeredes i hele Faber-koncernen.

Koordinering af Teknisk IT og udviklingsrelaterede teknologier (CAD, CAM, Rapid Prototyping, CAV.....), var siden implementeringen af Pro/ENGINEER mit ansvarsområde.

Dette indebar at jeg vedligeholdte og udviklede systemerne (indkøbte og installerede nødvendig hardware/software), fungerede som supporter/helpdesk for teknisk afdeling (20-30 personer) samt holdt mig ajour med "hvad der skete på området".

Teknisk afdeling anvendte, ud over Pro/ENGINEER, Pro/PDM og Medusa også Lotus Notes, MS Office Pro, Acrobat (ikke kun Reader'en) og en enkelt CorelDraw /Adobe Illustrator.

Vedligehold af www.faber.dk og www.faber.org, som medførte indkøb, installation og anvendelse af Adobe programmerne: GoLive, Livemotion, PhotoShop, Illustrator, Premiere samt fotoarkivsystemet FotoStation var også et af mine ansvarsområder. Dette bragte mig i kontakt med den digitale foto/grafikkerverden.

Stikord:

Projektleder/medarbejder, koncept-, komponent- og maskinudvikling/konstruktion, Finite Element, plast: flowsimulering, sprøjttestøbning, formkonstruktion, lim, ultralydsvejsning, stål: snit, stans, dybtræk /formning, CAD: Pro/ENGINEER, Pro/PDM, Pro/INTRALINK, Medusa, leverandørforhandling, kontraktforhandling.

1987 – Maskinfabrikken "SIO" A/S

Engineer in R & D:

Headhunted til Maskinfabrikken SIO A/S's udviklings- og konstruktionsafdeling for matrice- og mønsterfremstilling.

Virksomheden fremstillede maskiner og forme til regummiering af dæk (slidbanedæk) i alle tænkelige afskygninger, lige fra cykeldæk til flydæk.

Det primære arbejde gik ud på at planlægge og gennemføre udviklingen af dækmønstrene/formene under hensyntagen til virksomhedens øvrige prioriteringer.

Udviklingen af dækmønstrene, der typisk foregik i samarbejde med en udenlandsk kunde eller efter dennes konstruktionsbeskrivelser, medførte altid konstruktion af støbeværktøj, enten til traditionel støbning (kokillestøbning) eller trykstøbning af aluminium.

Opfølgning på fremstillingen af støbeværktøj, støbning samt færdiggørelsen af selve regummieringsformen, hvilket krævede et tæt samarbejde med maskinoperatørerne, værktøjsmagerne og formmontørerne, indgik som en naturlig del af arbejdet.

Ved min ankomst til virksomheden var man i gang med indkøring af et 3D CAD/CAM-anlæg (ICEM DDN), som skulle arbejde fuldt integreret med 2 bearbejdningscentre. Denne proces blev jeg straks tilkøbt og det betød at jeg, pga. mit kendskab til programmering, blev involveret i udarbejdelsen af en række forskellige hjælpeprogrammer (beregning i FORTRAN, parametrisk konstruktion i GPL, postprocessorer i CLI) hvilket skete i samarbejde med eksterne institutioner. Endvidere udviklede jeg mindre programmer - til dækning af afdelingens mere rutineprægede opgaver - både til CAD/CAM såvel som PC'er.

Virksomheden lukkes i 1988/89 og en del af produktionen overtages af Hårslev Maskinfabrik.

1987 – THORSTED MASKINER A/S (www.schurmailroomsystems.com)

Engineer in Layout:

Ansættes som projektmedarbejder hos THORSTED MASKINER A/S i salgsafdelingen for grafiske maskiner. Her udarbejdede jeg fabrikslayout's i nær kontakt med sælger og den pågældende - ofte udenlandske - kunde/agent. Dette indebar at kundens behov måtte analyseres indgående, da det var meget store investeringer der forhandlede om. Alt tegnearbejde foregik på IBM CADAM.

Endvidere udarbejdede jeg tilbud på det enkelte layout, hvilket medførte indhentning af priser på opstillingens komponenter samt andet relevant arbejde vedr. internationalt salg af avis- og bladhåndteringsudstyr.

Aftersale-arbejde i form af montage og service i udlandet forekom også.

1981 – O. G. Kverneland-Fraugde A/S (www.kverneland.com)

Maskinarbejder:

Indgår aftale med O.G. Kverneland-Fraugde A/S om maskinarbejderuddannelse på voksenbasis.

Arbejdet som lærling bestod bl.a. i reparation af gamle - samt fremstilling af nye snit/stanseværktøjer, bore/svejsesfikturer, sænksmedningsværktøjer og forskellige former for måleværktøjer.

I læretiden stod jeg på et tidspunkt for den systematiske vedligeholdelse af maskinværkstedets maskiner, dvs. sørgede for indføring/overholdelse af smøre- og kalibreringsrutiner.

Reparation og vedligeholdelse af eksisterende samt opstilling/indkøring af nye maskiner, eksempelvis: produktions- og værktøjsmaskiner, hårde/bratkølingsanlæg, rense/køleanlæg, "5-akset" Trallfa-robot, udsugning, ventilation o.l. foregik, både som lærling og svend, tit i meget tæt samarbejde med el-afdelingen, hvorigennem et kendskab til styring og installation blev opbygget.

1977 – O. G. Kverneland-Fraugde A/S (www.kverneland.com)

Ungarbejder:

Ansættes som ungarbejder på O.G. Kverneland-Fraugde A/S – (landbrugsmaskiner), hvor arbejdet, i den første periode, bestod i kørsel af en stor "Goodman-sandblæser" hvor der var 4 mand beskæftiget. Her fik jeg hurtigt den ledende funktion, trods min unge alder og at mine kolleger var betydeligt ældre end mig.

Kørsel af maskinen indebar deltagelse i løbende vedligeholdelse og til tider meget omfattende reparationer.

Jeg foretog serviceeftersyn på "Stanhay" præcisionssåaggregater, samt oplærte kolleger med henblik på samme funktion. I "Stanhay-arbejdet", som foregik i en afdeling på 5-8 mand, virkede jeg, sammen med en "gammel smed", som idé/udviklingsmand på et selvstændigt værksted hvor specialopgaverne blev ordnet.